



# Wasser zur Dampferzeugung

Rundumschutz für Backöfen, Kombidämpfer & Co.





# Wasser ist gutes aus der Natur

Bis Wasser als Rohwasser in unsere Maschinen fließt, hat es eine lange Reise hinter sich. Auf seinem Weg durch verschiedene Erd- und Gesteinsschichten bis in das Grundwasser nimmt es dank seiner außerordentlichen Lösekraft verschiedene Stoffe auf, z. B. Mineralien und lösliche Salze. Dazu gehört auch das im Wasser eher unerwünschte Kalzium. Die Geologie, die Bodennutzung durch den Menschen, die Aufbereitung im Wasserwerk und das Leitungssystem, in dem das Wasser in die Haushalte gelangt, bestimmen die Zusammensetzung des lokalen Trinkwassers.

Bei der Aufbereitung von Roh- in Trinkwasser und beim Transport in die Haushalte gelten höchste Qualitäts- und Hygienestandards. Aber die im Wasserwerk angewandten Verfahren zielen nicht unbedingt auf das bestmögliche Wasser für den Einsatz in der Gastronomie. Eine spezielle Optimierung des Wassers für Anwendungen in Großküchen, speziell für Spülmaschinen und Kombidämpfer ist daher am Point of Use in jedem Fall ratsam. BWT water+more Wasseroptimierungssysteme sorgen nicht nur für knusprige Backwaren aus dem Ofen und anspruchsvolles knackiges Gemüse aus dem Dampfgarer, sondern schützen gleichzeitig die wertvolle Maschinenteknik vor Kalkablagerungen und somit vor Ausfallzeiten.

## Trinkwasser, rar und kostbar

- » 70 % der Erdoberfläche sind mit Wasser bedeckt. Von den weltweiten Wasservorkommen sind 97,5 % Salzwasser, weniger als 1 % ist als Süßwasser nutzbar.
- » Das Trinkwasser in Deutschland stammt zu etwa 70 % aus Grundwasservorkommen, 30 % werden aus Quellen gewonnen oder sind aufbereitetes Oberflächenwasser, z. B.: aus dem Bodensee.

# Für bestes Brot und Gebäck



Unser Trinkwasser hat eine

## hervorragende Qualität

Direkt aus dem Hahn ist es aber für die Dampferzeugung in Kombidämpfern und Backöfen ungeeignet, denn die sonst so wertvollen Mineralien führen hier zu unerwünschten Ablagerungen. Die Folge ist eine nachlassende Leistung der hochwertigen Geräte bis hin zum Maschinenstillstand.

### Dampf im Backofen

Ob kompakte Ladenbacköfen oder komplette Backstationen – reinen Dampf brauchen sie beide. Mit perfektem Dampf gelingen Brötchen, Croissants und Co., die innovative Backtechnik wird geschont und Stillstandszeiten werden vermieden. Backöfen im Frontbereich behalten ihre klaren Scheiben und der Backraum bleibt frei von unschönen Ablagerungen.

### Keine Küche ohne Dampf

Moderne Küchen kommen heute ohne Kombidämpfer nicht mehr aus. Mit diesen innovativen „Dampfmaschinen“ können Speisen in perfekter Qualität und großer Menge auf den Punkt genau serviert werden. Dafür ist die volle Funktionsfähigkeit dieser Alleskönner rund um die Uhr unverzichtbar. Stimmt aber die Qualität des Wassers nicht, mit dem die Kombidämpfer betrieben werden, führen die im Wasser gelösten Salze zu Ablagerungen in Boilern, im Leitungssystem und im Garraum.

Häufige Stillstandszeiten und zusätzliche Service-Einsätze sind die Folgen. Eine speziell darauf abgestimmte Wasseroptimierung verhindert diese Probleme, bevor sie entstehen. Das spart Kosten und sichert Umsätze – immer und überall.





Integriertes

# Gesamtkonzept

**Integriertes Gesamtkonzept für Kombidämpfer und Backöfen**

BWT water+more verfügt über die weltweit größte Produktpalette zur Wasseroptimierung für die Dampferzeugung in der Gastronomie. Und wir haben das Know-how, welche Technologie vor Ort das jeweils beste Ergebnis bringt.

So können Sie die Technologie einsetzen, die je nach lokaler Wasserqualität und benötigter Wassermenge das beste Wasser hocheffizient zur Verfügung stellt. Wir beraten Sie gerne!

**Nachhaltigkeit im Visier**

Die Wasseroptimierung kann heute einen wichtigen Beitrag zur Verbesserung der Nachhaltigkeit im Wirtschaften leisten. Die Minimierung von Service-Einsätzen durch störungsfreie Systeme und lange Service-Intervalle spart CO<sub>2</sub> ein.

BWT water+more nimmt alle Filterkerzen-Systeme nach ihrem Einsatz zurück und führt sie einem Recycling zu. Kompaktgeräte wie Umkehrosmose-Anlagen von BWT water+more zeichnen sich durch maximale Wasserausbeuten und eine lange Lebensdauer aus.

Damit unterstützen wir aktiv die Bestrebungen unserer Partner, Ressourcen wo immer möglich einzusparen.

# Effiziente Lösungen

für die Praxis

**Die BWT Water+More Technologie**

Als Europas führender Wasseroptimierer bieten wir alle Technologien, für jeden Bedarf das jeweils beste Wasser bereitzustellen. Ob Basis-Kalkschutz, Umsalzung/Enthärtung oder Demineralisierung/Umkehrosmose, ob einfache Filterkerze oder innovatives System, ob für wenig oder sehr viel Wasser an einem Standort: Unsere Produktpalette und unser Know-how ermöglichen Ihnen, die jeweils beste Lösung zu installieren.



**BWT bestaqua ROC**

**BWT bestmax**

**BWT bestprotect**

**BWT bestclear EXTRA**

In wenigen Schritten zur richtigen

# Wasseroptimierung

Aus der kompletten BWT water+more Produktpalette kann die effizienteste Wasseroptimierung gewählt werden für: jede lokale Wasserqualität, jede benötigte Wassermenge und jeden Wasserbedarf sowie jedes Platzangebot.  
**EINFACH UND OPTIMAL.**



## Bestimmen der lokalen Wasserqualität

- » Einfach mit dem Tröpfchentest
- » Messung der Gesamthärte
- » Messung der Karbonathärte

## BWT besthead FLEX Filterkopf – für alle Filterkerzen von BWT water+more

- » Sicher arretierte Bypass-Einstellung mit leicht erkennbarer Anzeige
- » Raffinierte neue Anschlusstechnik für hohe Flexibilität beim Filtereinbau
- » Mit EASY Vent Spülventil zur einfachen und zuverlässigen Entlüftung
- » Am Ein- und Ausgang DVGW-geprüfte Rückflussverhinderer
- » Sicherer Filterwechsel ohne Wasseraustritt



Einfache Lösung in der Hand

# BWT Best Water Professional App

Mit der App für Smartphone oder Tablet wird die Auswahl des passenden Filtersystems für die jeweilige Anwendung zum Kinderspiel.

## Der smarte Produktberater

Jedes Wasser weist eine eigene Mineralienzusammensetzung auf, je nachdem, wo es aus dem Hahn fließt. Es ist mal zu hart oder zu weich und enthält oft unerwünschte Chlorverbindungen oder Off-Flavours.

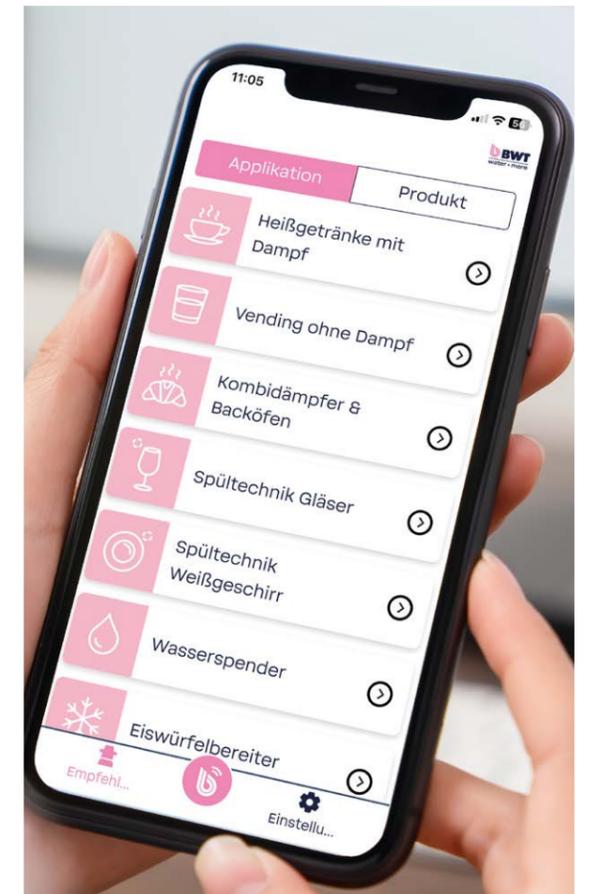
Die gute Nachricht: Mit der BWT Best Water Professional App für Ihr Smartphone oder Tablet finden Sie schnell und einfach das passende Produkt.

So kann Anwendern das Wasser am Point of Use getrost egal sein, denn die Systeme von BWT water+more optimieren jedes Rohwasser perfekt für jede Anwendung. Gleichzeitig schützen sie die Maschine vor Ablagerungen und Korrosion.

## Mit der BWT Best Water Professional App haben Sie unsere passenden BWT water+more Produkte überall und jederzeit im Blick:

Eine App für die jeweilige Anforderung – sprich die lokale Wasserqualität, die benötigte Wassermenge und die spezifische Kundenanwendung – denkbar einfach, schnell, sicher und bequem:

- » Lokale Wasserhärte, Anwendung und Verbrauch eingeben, schon werden der passende Filter in der optimalen Größe und das Tauschdatum angezeigt.
- » Praktische Hinweise und Informationen rund um die Wasseroptimierung ergänzen das Angebot.
- » Direkter Kontakt zu Ihren BWT water+more Ansprechpartnern.



Hier geht's zur  
BWT Best Water Professional App

# Lösungen & Technologien

## BESTANDTEILE VON ROHWASSER

### NEUTRALE PARTIKEL

-  Off-Flavours
-  Chlor

### ANIONEN

-  Sulfat
-  Karbonat
-  Chlorid

### KATIONEN

-  Kalzium
-  Magnesium
-  Natrium
-  Kalium

### FESTSTOFFE

-  Kalk [Kalziumkarbonat]
-  Gips [Kalziumsulfat]
-  Partikel

## VOLLENTSALZUNG



## UMSALZUNG



## ENTKARBONISIERUNG



Effizienter Kalkschutz für Backöfen und Kombidämpfer durch massgeschneiderte Lösungen für jede Wasserqualität und jeden Wasserbedarf



**BWT bestaqua ROC**  
der Purist



**BWT bestclear EXTRA**  
der Entsalzer



**BWT bestprotect**  
die Schützer



**BWT bestmax**  
die Allrounder

### Innovative Umkehrosmose-Technologie:

für hohen Wasserbedarf und den harten Einsatz in Gastronomie-Küchen und Bäckereien. Leistungsstark und für jedes Roh- bzw. Trinkwasser.

Salzgehalt nach Filtration

**sehr gering**

### Wasserfilter mit Vollentsalzungs-Technik:

für mittleren Wasserbedarf in der Gastronomie und stets saubere Garräume von Kombidämpfern und Backöfen.

Salzgehalt nach Filtration

**sehr gering**

### Wasserfilter mit Teilentsalzungs-Technik:

für mittleren Wasserbedarf; gegen Kalkbildung und zur schnellen Reinigung von Spülmaschinen.

Salzgehalt nach Filtration

**hoch**

### Wasserfilter mit Ionenaustauscher-Technologie:

für mittleren Wasserbedarf, weniger Kalkansatz und eine einfache Reinigung von Kombidämpfern und Backöfen.

Salzgehalt nach Filtration

**mittel**



Hersteller  
**BWT Holding GmbH**  
Walter-Simmer-Straße 4, A-5310 Mondsee  
[www.bwt.com](http://www.bwt.com)

Vertrieb  
**BWT water+more Deutschland GmbH**  
T +49 (0)611 58019-0  
[info@water-and-more.de](mailto:info@water-and-more.de) | [www.bwt-wam.com](http://www.bwt-wam.com)



[bwt-wam.com](http://bwt-wam.com)